

Zincado / Galvanizado Electrolítico

Recubrimiento sobre el acero con Zinc al 99,99%, realizado a temperatura ambiente sin posibilidad de provocar deformación y muy bajo espesor de capa (5-30 micras de capa), dando protección, sin tapar taladros, roscas, y aumentar el volumen de las piezas metálicas.

La capa protectora se adhiere electrolíticamente a la pieza. Esta capa pasa a formar parte de la pieza, con lo que se podrá doblar, plegar y modificar sin pérdida de protección.

Aspecto de la superficie liso, brillante, muy uniforme, sin rebabas ni impurezas.

Versatilidad en acabados, distintos pasivados, blanco azulado, amarillo bicromatado, top coats o sellantes, para mayor protección y variedad estética.

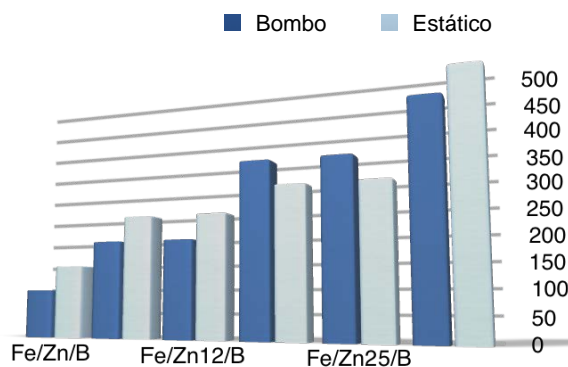
El recubrimiento de zincado electrolítico por su calidad, es muy económico, comparado con otras opciones de recubrimiento.

Posiblemente una de las mejores opciones para proteger sus materiales contra la corrosión.



Acabado según Norma ISO	Acabado PROVA Estático	Acabado PROVA Bombo	Descripción del Acabado	Duración Horas CNS Estático	Duración Horas CNS Bombo
Fe/Zn8/B	111	121	ZINCADO 5-12 MICRAS PASIVADO BLANCO	150	100
Fe/Zn8/C	112	122	ZINCADO 5-12 MICRAS PASIVADO BICROMATADO AMARILLO	250	200
Fe/Zn12/B	113	123	ZINCADO 10-15 MICRAS PASIVADO BLANCO	250	200
Fe/Zn12/C	114	124	ZINCADO 10-15 MICRAS PASIVADO BICROMATADO AMARILLO	350	300
Fe/Zn25/B	115	125	ZINCADO 20-25 MICRAS PASIVADO BLANCO	350	300
Fe/Zn25/C	116	126	ZINCADO 20-25 MICRAS PASIVADO BICROMATADO AMARILLO	550	500
Fe/Znx/x/T2	119	129	ZINCADO PASIVADO + SELLADO ó TOP COATS	+200 horas	+100 horas
Fe/Znx/x/T1	zinP		ZINCADO + PASIVADO + PINTURA EN POLVO	+ 1.000 Horas	

Duración Horas CNS



Comercial Prova, S.A. pone a su disposición los medios técnicos y humanos necesarios para realizar el tratamiento de sus piezas, con la mayor calidad y servicio posible. Para ello contamos con:

Línea automatizada de producción de zincado en bombo para piezas pequeñas como elementos de fijación, accesorios del sector del automóvil, eléctrico y cualquier auxiliar de la industria del metal.

Línea semiautomática de zincado en bastidor, de alta capacidad, 6 metros de largo x 2 metros de profundidad, para la producción de piezas de múltiples tamaños, estructuras, bastidores, cerramientos, chapas, tubos, perfiles, etc.

Laboratorio propio de ensayos químicos y cámara de niebla salina. Depuradora físico-química.

Más de 40 años de experiencia en este sector, y la aplicación de normas como la ISO 9001 (Calidad), ISO 14000 (Medioambiente), UNE EN ISO 12028, ASTM B633 (Recubrimientos de zinc), así como específicas del automóvil y otros sectores, nos permite asesorar y garantizar a nuestros clientes el recubrimiento adecuado a sus materiales.



Llámenos 91 884 59 62
provasa@comercialprova.com